

# ЦДОРНИК

БЮЛЕТИН НА МЕСТНИЯ СИНДИКАЛЕН СЪВЕТ

РЕДАКТИРА КОМИТЕТ

ул. „Хр. Самсаров 3,“ тел. 25-56

## АПЕЛ

към всички производствени бригади, работници и служаци в странаа  
ДРУГАРИ,

Най-високите производствени достижения нашата трудова младеж регистрира през последното деветосептемвриско републиканско съревнование. Лозунгът „Ние строим за Народната република“ стана плът и кръв на нашата трудова младеж. Паметен ще остане примера на варненската девойка Маруся, която първа даде идията да се работи на повече от 2 стана и последователно премина на 4, 6 и 8 стана. В републиканското съревнование варненската трудова младеж шурмува производството организирано чрез младежките производствени бригади които се затвърдиха като необходима производствена единица и прекрасна форма за увеличение на производството. Най-блестящи производствени достижения показва младежките бригади: текстилна „Добри Желязков“ дала 35% увеличение производство, или 15,000 кгр. прежда над нормата и металната „Червена звезда“ дала 235% увеличено производство.

Нардната република се роди, но тя трябва да въде политически и стопански укрепена; тя трябва да има една истинска демократична републиканска конституция, където труда ще бъде решаващ фактор.

Другари, варненската трудова младеж се хвърля с още по-голяма жар в производството и обещава да се яви на 27 октомври пред урните за Велико народно събрание с още по-блестящи производствени резултати.

чест на новата конституция, ние младежите от текстилната бригада „Добри Желязков“ и метална „Червена звезда“ съвместно с всички бригади от града, обявяваме съревнование на всички текстилни и метални бригади в цялата страна по следните точки:

1. Увеличено наднормено производство при база деветосептемвриското плюс 50%.
2. Просветна дейност: а) провеждане лекции за повишение квалификацията (основно запознаване с машините, работното място и обслужващия инструмент), б) провеждане лекции по обща просвета.
3. Провеждане на организационни съвещания на самите бригади ежседмично за отчитане постиженията и слабостите.

Напред, да разгорим младежкото бригадирско движение в цялата страна!

Напред с нови трудови подвизи пред урните за Велико Народно събрание.

С нови производствени достижения за нова републиканска конституция.

Да живее нашата героична работническа класа и нейната прекрасна младеж!

Да живее учителя на българската работническа младеж др. ГЕОРГИ ДИМИТРОВ!

От текстилната бригада „Добри Желязков“ — зав. „1 Май“ Варна и металната бригада „Червена звезда“ фабр. „Вулкан“ — Варна

## РЕЗОЛЮЦИЯ

на варненските металоработници

На 18 септември т. г. се състоя разширена конференция на актива на варненските металоработници.

Разгледаха се организационните и производствени достижения през септемвриското съревнование. Резултатите достигнати през последното тримесечие отчетоха като блестящи трудови достижения.

Общият наднормен процент на дружеството — 32% и на някои ф-ки, като „Лорм“ — 42% и „Кораловаг“ — 31% наднормено — говорят за производствен труд и класово съзнание на варненските металоработници. Металните работят, защото ясно съзнават, че техният труд — трудът на целият прогресивен трудящ се български народ — е основата за изграждането на мощна, чиста и свята Народна република.

Те се ръководят от напътствията на вожда и учителя на работническата класа у нас, др. Георги Димитров, който е и техен възхител.

И днес, когато ни предстои избирането и откриването на Великото Народно събрание, варненските металници се хвърлят в ново нестихващо плодотворно

съревнование и обещава да достигнат нови изненадващи трудови достижения, като дар за Великото Народно събрание. И с еднодушие, с възторжен ентузиазъм, гласуваха следната резолюция:

1. Ние, варненските металоработници, обгаряни от борческия трудов ентузиазъм и класово съзнание, продължаваме съревнованието с още по-голяма жар!
2. Обещаваме, че ние, хората със стоманените мускули, далеч ще надминем нормите, достигнати през септемвриското съревнование!
3. Обещаваме също, че ще се сполстим още по-здраво около знамето на славния ОРПС — верен защитник на работническите интереси — и с труд и организация — ще хвърлим и последни сили за народното и лично обезпечение!

Ние ще докажем на дело своята мощ и достойнство. Да живее Народната република — дело на трудовия български народ!

Да живее нашият славен и борчески ОРПС!

Да живее учителя и вожда на работническата класа у нас — др. Георги Димитров!

## В работническия стан „Георги Димитров“ — Варна

Отечествения фронт полага големи грижи за трудящите се в нашата прекрасна страна. Една от тия грижи е и грижата за правилно и полезно отпочиване на работниците. За целта през това лято бяха открити много станове, в които намериха отидих много работници и служаци.

Най-живо участие в организирането на тия станове взема верният защитник на трудящите се в нашата страна ОРПС.

На 10 септември т. г. ОРПС съвместно с меропр. „Отдых и култура“ организира извънреден стан за наши работници и такива от братските нам страни Чехославия, Албания и Унгария, които са дошли тук да се олюбяват по отблизо с живота на нашите работници, за организацията им, за структурата и силата на защитника на работниците и служациите и придобивките, които дава днешната Оф власт на работници и служаци.

При 15 дневен задружен живот на българските работници с тия от братските нам страни стана пълно сработване между тях, заживяха другарски обмиски опита на едните с другите по всички интересувани ги въпроси. Най-много от всички се интересуваха другарите от демократична Албания, където сегашим се удава възможност да си изградят таква. Те не се отделиха нито за миг. В задружните игри, екскурзии до забележителностите на Варна и предприятията „1 май“, Кораловаг и др. те съградиха една неделима работническа общност, която ще остави незаличими следи у всички ни.

Наред с почивката, която имаха работниците от стана те имаха възможност да увеличат и своя културен уровень, като за целта се изнесоха 14 беседи, които подпомогнаха стануващите за сточиване на някои неясности по тия въпроси. Проведе се и една съвместна конференция, на която другарите от братските страни и нашите работници задаваха въпроси, отговорите на които помогнаха за обменяне опита по интересувашите ни въпроси.

Изпращането, съпроводено с сърдечно ура, мили сцени, подчерта създадената задруженост и близост между стануващите, което е гаранция за създаване на международното работническо единство, опора на трудящия се свят в борбата му срещу реакцията и фашизма в света.

## До министър председателя на Гърция

### РЕЗОЛЮЦИЯ

На 18 септември т. г. се състоя конференция на актива на варненските металоработници.

Отчитайки резултатите от септемвриското съревнование, което е нов творчески подвиг на работническата класа у нас — в същото време в съседната нам страна, Гърция, работническото е подложено на терор.

1. Ние варненските металоработници, с възмущение посрещаме разтурването на гръцките профсъюзи и задържането на синдикалните дейци.

Удостоен с почетната чест на др. Георги Димитров — като кандидат в пролетарска Варна, обещаваме, че не ще позволим сила, труд и време за победата на ОФ.

Да живее единството между ОФ партизи;  
Да живее славния ОРПС!

## На три фрезерни стана

Стахановеца Григори Попляков работи като зъбопарзчик в станостроителния завод — средно-волжкия орден на трудовото червено знаме.

Целият колектив го знае като най-първия в социалистическото съревнование. Зъбопарзчиците обикновено работят на два стана, а др. Попляков работи на три стана.

Стахановеца Попляков е преминал на високи скорости на фрезироване, като предварително си подготвя щателно необходимите инструменти и приспособления. Щателно налазва фрезерните машини и умело използва машинното време за изпълнение на ръчните операции.

Правилната организация на труда помогна да се добие висока производителност. Обслужвайки три машини Попляков завърши годишния план за 4 месеци.

Ето какви сведения ни дава др. Попляков за начина на своите достижения:

„За да се добие висока производителност на труда фрезерничка е дължен правилно да организира и умело да използва техниката.“

Аз обслужвам една фрезермашинна от типа „Гарбек“ и два типа „Лоренц“. Последните могат да правят от 60—345 оборота в миута. Аз реших да използвам резерва на увеличаване производителността на труда като увеличих скоростта на машините. Работя равни зъбчатки и в зависимост от особеността на зъбчатките определям скоростта. Зъбчатка с два венца нарязвам при 145—240 оборота, а с 4 венца при 345 оборота. Защо аз поставям така? Защото при първата зъбчатка зъба с дълъг, отколкото в втория и когато ги нарязвам машината носи по-голяма нагрузка. Значи скоростта трябва да бъде умерена. Търсейки скоростта при рязането трябва да имаме и качеството на стоманата, от която е направен детайла.

Същата зъбчатка с 4 венца която фрезирах при 345 оборота, а в последно време започнах да ги обработвам на нормални обороти, но този път стоманата се оказа по-вязка.

Работата с увеличаване скоростта увеличава подаването на машината. На една от машините подаването се увеличи на три пъти. Ще ви обясня примера:

За приготвяне на една зъбчатка при нормална скорост в технолог, карта и норма 10 м., а при макс. скорост аз я нарязвам за 4.5 мин. или с др. думи производството се увеличи два пъти.

2. Енергично протестираме за задържането на водата на гръцката работническа класа др. Захарядинс и искаме незабавно неговото освобождение!

3. Искаме спирането на кръвния и бесен полицейски терор върху работническата класа и освобождението на синдикалните дейци от затворите!

Да живее гръцките профсъюзи!

Да живее демократичният гръцки народ!

Да живее международното синдикално единство!

Като не се ограничавам в увеличението скоростите на машините по техн. условия за обработка на една коническа зъбчатка дебелината на стружката не трябва да превишава 0.07 м. м.

Използвайки висококачествени фрези аз увеличавам дебелината на стружката до 0.22 м. м., което също дава голяма икономия на времето.

За правилно организиране на труда в течение на смяната аз се стремя да подготвя утрешното днес, като узнавам какви детайли ми представят да обработвам. Подбирам за всяка една машина нужните приспособления, втулки, крепителен инструмент, а като дойда сутринта ми остава да наглася и пушна машините. Нагласяването започвам с машината № 567, тъй като тази машина е най-нова най-сигурна и най-бързо се пуска в работа. Последна нагласявам тая машина, която ми струва най-много време за пускане. Всичко необходимо за нагласяване почвайки от парцали и свършвайки до запасния инструмент всичко ми е под ръка. Ето и това има голямо значение.

По техническите норми на нагласяване на машината „Лоренц“ се полигат 30 мин., а при мене се нагласява 15—20 м. м.

Преди да издам първия детайл на контролата аз непременно я проверявам като измервам центровете. Змтова при мене на стола наред с фрезермашините стоят измервателните уреди.

Уверен, че машината ми дава доброкачествена продукция аз продължавам спокойно работата. За нарязване на големи венци на една от детайлите са нужни 6.5 м. м. а на малък венец 5.2 минути. Разликата от 1.3 м. между свършването на нарязката на големия венец на едната машина и малкия на другата използвам за ръчна операция на третата машина. Благодарение на това такава ръчна работа както наладка, остановка и снемане на детайла регулировката и подпалката на едната машина, значителна степен помага в работата на двете машини. Това ми помогна да доведе, полезния коефициент на фрезерващите машини от типа „Лоренц“ до 0.91 и „Гарбек“ — до 0.96. И все токи повишаването производителността на труда у мене възможности има още. Може например едновременно да се фрезеруват по два детайла № 2100, а за сега ги нарязвам по един. Нашата администрация не може да достави 4 деномв дъбляг. И за небрежното доставяне на детайлите на тях се образуват набивки, за които съм принуден да ги преглеждам предварително и нечистам до тяхното закрепване на машината, а по някога сам нося детайлите към машината и към контролния отдел. За всичко това се губи по-малко ценно време.

Усвоявайки напълно работата на три машини аз се приготвям да премина на 4 машини.

Ето това ще позволи да се увеличи производителността на труда и се намали стойността на продукцията.

Из в. „Труд“ СССР

### ТВОРЧЕСКАТА МЛАДЕЖ И НАРОДА

Сред бурните исторически дни, се забелязва голям наплив на млади сили. Това обстоятелство е твърде ценно, защото говори за осъзнателността на творческата младеж, и необходимостта от нея в обществения живот, което се осъзнава все повече от широките народни маси. Това идва да подчертае също, че младежта е активна на народа. Тя израства из неговите среди като творческа гражданска сила, която времето тласка напред, за да му служи в днешните исторически дни.

Творческата младеж, това е збъчатото коледо, което ще премаже реакционните сили и гнилостта и ще съгради ново време — на справедливост, на нормални обществени отношения, на справедлив човешки подем.

Въпреки многото житейски трудности, пречки и несподобности, младите вървят и трябва да вървят смело напред, вдъхновявани от желанието да служат на истината, вдъхновявани от фанатичната вяра в по-добри дни. Пътят към тях чертаят благодарните младежки пориви, чиято свежа струя, можем да почувстваме в училището, в университета, във фабриките и въобще навсякъде, където младежта

живее и работи. Тази гражданска сила трябва да търси! Творческата инициативна младеж трябва да действа на където народа се стреми, да изгражда своето бъдеще и с силата на своето познание и култура да задълбочи и усмили още повече този търсеж.

За да излъчни, обаче, това си предназначение тя трябва да запази и засили своя демократичен дух. Да стане носител на борбата със социалните недъзи на съвременното общество, борба за прогрес и култура, мир и разбирателство между народите.

В подготовката за изборите на 27 октомври за Великото Народно събрание, младежта трябва да е на челно място! Защото утрешният ден, е ден на младежта — ден, в които ще разгърне неизчерпаемите си творчески сили за обществено и лично благополучие.

В тези бурни исторически дни тя трябва да покаже своята мощ, сила и желание, за изграждането на утрешния ден, за нова историческа победа.

Младежта — е решаващ фактор и огромна сила, на която трябва да се даде път, да гради благополучието на новостроящата се България! Колев

### ХРОНИКА

Приятно ни е да съобщим, че другарката Станка Стефанова от агитката на фабрика „Христо Ботев“—Варна се сгоди с др. Михаил Трайков от профдружеството на работниците по кредита и размяната — София. Пожелаваме им добро бъдеще.

На 30 септември т. г. стана награждането на първенеца профорганизацията на дружеството на строителните и общи работници — Варна с знамето на дружеството, което получи профорганизацията на строителните работници, която показа най-добри производствени и организационни постижения.

Просветния отдел при местния синдикален съвет—Варна умолява всички секретари на дружествата, които не са се отчели за бюлетина „Ударник“ да направят това в най-скоро време.

Някои от секретарите на дружествата дължат още от първия брой.

От понеделник, 7 т. м. започва агитационната кампания за Великото народно събрание. Другари, отговорни работници при дружествата и организациите следете уплътванията на комитета за изборите при МСС, за да можете навреме да проагитирате събранията насрочени за предприятията Ви.

Време е изборните комитети по места да отпочнат работа. Да се затегнат, да определят хората си за отпочване агитация за листата на О. Ф. против реакцията и пълно разобличаване на реакционната опозиция.

На работа другари, за да осигурим победата на О. Ф. и гласуваме конституцията в която решаващ обществено-стопански и политически фактор ще бъде труда.

### Два милиона рубли икономия

В Кузнецкия металургически комбинат „Сталин“ е проведен двумесечен конкурс за най-хубавото изобретение.

По времето на конкурса са постъпили 556 предложения или два пъти повече отколкото постъпват обикновено за толкова време.

200 от тях предложени са вече осъществени.

Годишната икономия от тяхното осъществяване надминава цифрата два мил. рубли.

Най-активно участие в конкурса е взел железничарския цех, който даде 53 изобретателски предложения.

Из в. „Труд“ СССР.

Другари,

Рационализацията и изобретателството в Съветския съюз са развити много.

Много икономии са направени за народа, като е намалена експлоатацията на човешкия труд.

Ако ние работниците и служащите се вгледаме добре в нашето производство ще намерим доста слабости, които са пречка за увеличаване производството и подобряне на качеството му.

Дълг е на комитетите по предприятия, на инженерите, техниците да намерят най-слабите места в производството, като потърсят начини и средства за увеличаване на производството и подобряне качеството му, като поощрят изобретателите и рационализаторите и им дадат възможност да осъществят рационализаторски и изобретателски предложения.

На работа. А. Карагъзов

### КЪМ РЕДОВНА ФИНАНСОВА ОТЧЕТНОСТ

Много от профдружествените секретари не намират за нужно да направят редовен финансов внос към касата на синдикалния съвет като някои от тях чакат даже и покана.

С редовната финансова отчетност се привиква към ред и от там се вижда как ние гледаме на професионалното движение. Чрез отчетността можем да направим проверка на работата на дружеството. Какъв ще бъде той член на дружеството, когато не е проявил поне малко загриженост доброволно да внесе определенния му членски внос, с който подпомага организацията и от там себе си.

С голяма загриженост се констатира, че има още дружества, които държат събраните работнически средства от членски внос, без да помислят за отчет към синдикалния съвет и съюза си.

Имайки предвид всичко това синдикалния съвет поканва всички секретари на дружества, които не са се отчели към касата на съвета, да направят това в най-къс срок, като за помощ обявява списъка на отчетените дружества с данни до кога е отчетено дружеството към 1 октомври т. г.

1. Железничари	отчетени за мес.	1—6 вкл.
2. Телеграфопощенци		1—9
3. Просветни работници		1—8
4. Финансови служители		1—5
5. Здравни работници		1—6
6. Театрални служители		1—9
7. Културни работници		1—6
8. Профмузиканти		1—8
9. Работници от М. В. Р.		1—7
10. Работници от министерството на соц. политика		1—8
11. Работници от министерств. на благоустройството		1—7
12. Работници от министерството на търговията		1—6
13. Работници от министерството на войната		1—7
14. Работници от министерството на правосъдието		1—3
15. Горско-стопански работници		1—8
16. Общински служители		1—8
17. Работници от кредита и размяната		1—8
18. Работници от Пренос-Превоз		1—9
19. Работници от автомобилните съобщения		1—8
20. Моряците		1—8
21. Тютюнорабствниците		1—5
22. Текстилни работници		1—9
23. Метални работници		1—9
24. Електро-работници		1—8
25. Строителни работници		1—9
26. Дърводелски работници		1—7
27. Кожаро-обущарски работници		1—6
28. Работници по облеклото		1—6
29. Работници по печата		1—8
30. Химически работници		1—6
31. Продоволствени работници		1—9
32. Работници по хигиената		1—8

Жената е равнопоставена с мъжа във всички области на държавния, частно-правния, стопанския, обществения и политически живот. Държавата полага особени грижи за майката и детето.

### Хроника из СССР

Стахановката Мария Шарова премина на 94 стана

През месец декември 1945 година стахановката Мария Шарова премина на 94 стана или 3 пъти повече от съществуващата норма.

Мария Шарова рационализира своя труд. Тя разработи най-удобен маршрут на обслужване на станове, който маршрут и позволи с най-малко загубено време да обслужва всички машини.

Тъкчката стана много внимателна в грижите си за машините на които работи. На 23 юли др. Шарова изпълни своята годишна програма, като даде 255 хил. метра изтъкан плат.

Мария Алексеевна Шарова е потомствена текстилка. Своята професия тя е наследила от своя баща—глуховски тъкач.

На глуховския предачен комбинат тя работи цели 20 години.

Тъкчката стахановка обслужва сложните автоматически тъкачни машини. През миналата година др. Шарова работеше на 47 стана. Това е било в един и половина пъти повече от нормата. Но тази много виска производителност на труда не удовлетвори стахановката текстилка.

Б. Р. В следващия брой на „Ударник“ ще излезе превод от методите на стахановката Мария Шарова.

За 8 часа 95 норми

Гр. Горки. В автомобилния завод на името на др. Молотов, в цеха за изготвяне на приспособления работи фрезировчик Ревин. Той много щателно пре-

глежда всички операции за обработване на детайлите, образцово приготвя своето работно място и инструментите си.

Тия дни др. Ревин получи едновременно поръчка да изготви 284 гайки към приспособлението за работни точки на блокови цилиндри. По технологическата карта те беше длъжен да изработва всяка по отделно.

Др. Ревин установи 20 детайли в специално направено от него приспособление и обработва всички това за две манипулации.

Всички тия детайли са изработени за 8 часа вместо 95 часа в „Труд“—СССР.

Из Съветския съюз

Тъкчката Славова обслужва 12 стана от типа „Червеномейск“. Включвайки се в състава на много тъкачки фабриката на името на Ка Либкнехт премина на много станно обслужване на машините. Ако в началото на годината всяка тъкачка обслужваше средно 4—5 стана, сега обслужва 6 стана.

Тъкчката В. Ф. Салаева премина на 12 стана и изпълни нормата на 140 на сто. Примера на Славенкова е ледвака и други тъкачки Дядюкова, Марченко и много други.

От преминаването на обслужване на много станове и оплътването на работата, десетки тъкачки се освободиха, което дава възможност още 66 тъкачки стана да се пуснат допълнително.

Печатница А. Пъндъклински — Ва

### ПЛАН

за провеждане изборите за Великото народно събрание на комитетите при МСС — Варна

1. Да се свика разширена конференция на 2 октомври т. г. на синдикалния актив — Варна за разглеждане решенията на II разширен пленум на Ц. К. на ОРПС.

2. Да се проведат конференции за разглеждане решенията на разширения пленум на ЦК на ОРПС в ОСС в: гр. Провадия на 3 X., гр. Търговище — 5 X., и гр. Попово на 7 X. т. г.

3. Да се изработят тезиси по доклада на конференцията и се изпратят в областта най-късно до 6 октомври.

4. Да се проведат 28 събрания по предприятия и учреждения до 16 X., а датите и лекторите да се набележат до 6 X.

5. На 7 октомври да се свика централната комсия при МСС съвместно с председателите на комитетите по изборите за Велико народно събрание.

6. Да се отпочне съревнование в чест на Великото народно събрание, като се окаже подкрепа на младежките производствени бригади и се достигне увеличение на производството с 50% при база септемврийското съревнование.

7. Младежката комсия при местния синдикален съвет да излезе с апел за обявяване на съревнованието за Великото народно събрание, към младежките и бригадите в цялата страна.

8. До 10 октомври да се подготвят: театъра, агитките при фабрика Христо Ботев, Коралова, Пощата, Първи май, при МСС с подхоляща програма за агитация и по изборите за Велико народно събрание.

9. Съревнованието в чест на Великото народно събрание да се отчете на 25 октомври, а на 24 октомври от профдружествата, като се дадат исканите сведения.

10. Всички учреждения и предприятия да снимат всички стари лозунги най-късно до 7 октомври и предприятията и учрежденията се украсят с подходящи лозунги за Великото народно събрание и конституцията, и хвърчащи листчета за изборите от ОРПС.

11. Да се излезе с хвърчащи листчета за изборите с конкретни данни за подобренията на работниците и служащите от О.Ф. власт.

### ИКОНОМИЯ

половин милион рубли

Производителността на труда на всяка машина зависи от качеството и издръжливостта на самия режущ инструмент. За да се увеличи издръжливостта на нож, свредлото, плачката, в някои предприятия се употребява електрохромирване. След покриването на работната повърхност на инструмента с тънък слой хром, значително се увеличава неговата издръжливост.

До последно време хромирането на редица инструменти не бе широко разпространено. Шабсерите инструменталници от Горковския завод на името на др. Молотов трябваше рязко да увеличат выпуска на инструментите във връзка с усвояването на новото производство на нови камиони и коли.

Решено беше да се намали разходът на режущия инструмент по пътя на тяхната издръжливост.

Началника на отделението за покриване на металите др. Короман и технилога др. Полскова, началника на цеха Черепенников и др. предложиха да хромирват режущи инструменти, за което е построено опитно приспособление.

След няколко проведени проби на свредлата, райбери, мечки с помощта на хромирането се увеличи твърдостта им от 1.5 до 2 пъти.

Сега вече хромирането е усвоено за червячнически резбови мечки, плашки.

Изпитанията проведени при производствените условия показва, че хромираните инструменти работят значително по-добре, отколкото обикновените. Твърдостта им е увеличена с 2—3 пъти.

За първото полугодие в завода бе хромирано повече от 75,000 различни сложни инструменти, което даде икономия половин милион рубли.

А. КУРТАЕВ из в. „Труд“—СССР

На 30 септември се игра футболен мач между Работническите клубове Свобода и Аспарух—Варна, който завърши с резултат 0 : 0.

### Частни монополни организации (картели, тръстове и др. подобни) се забраняват.